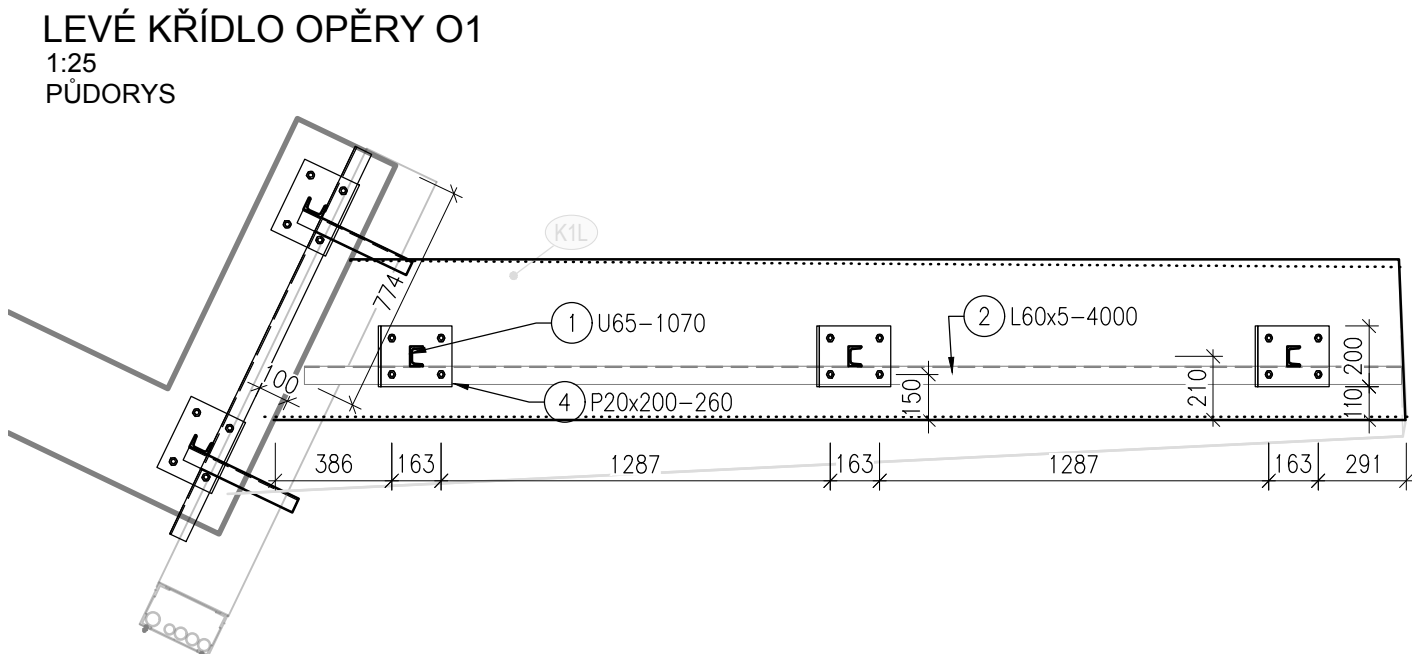
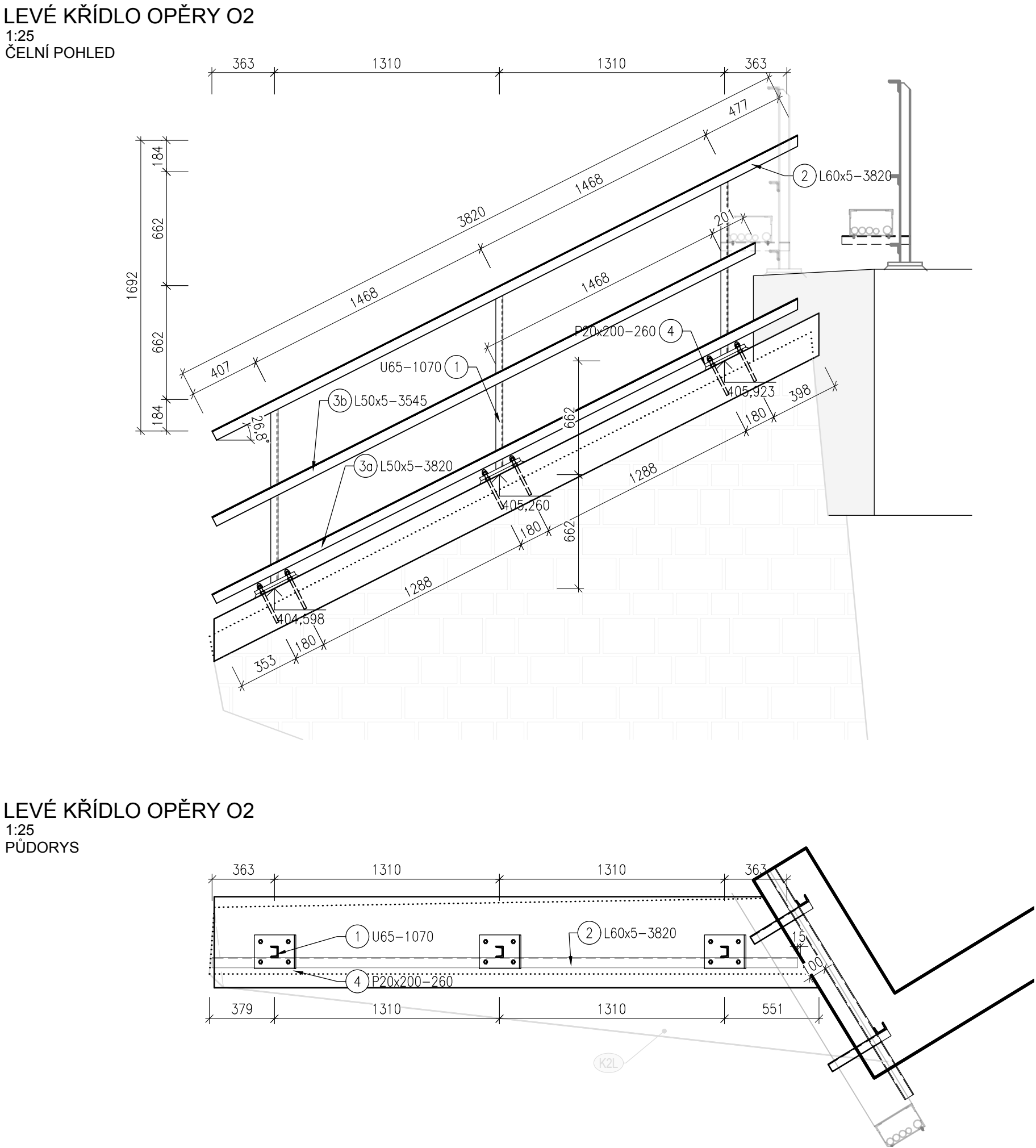
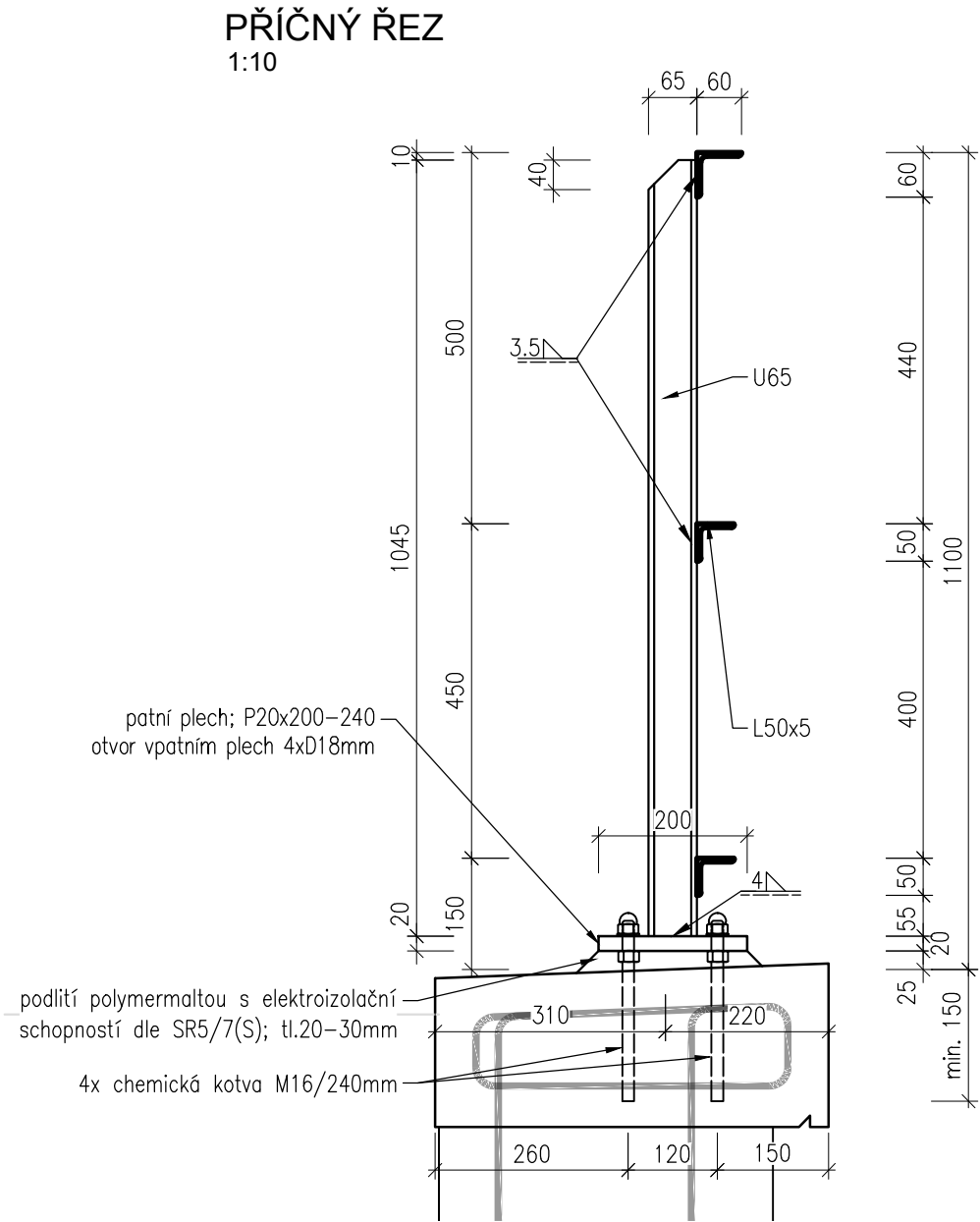
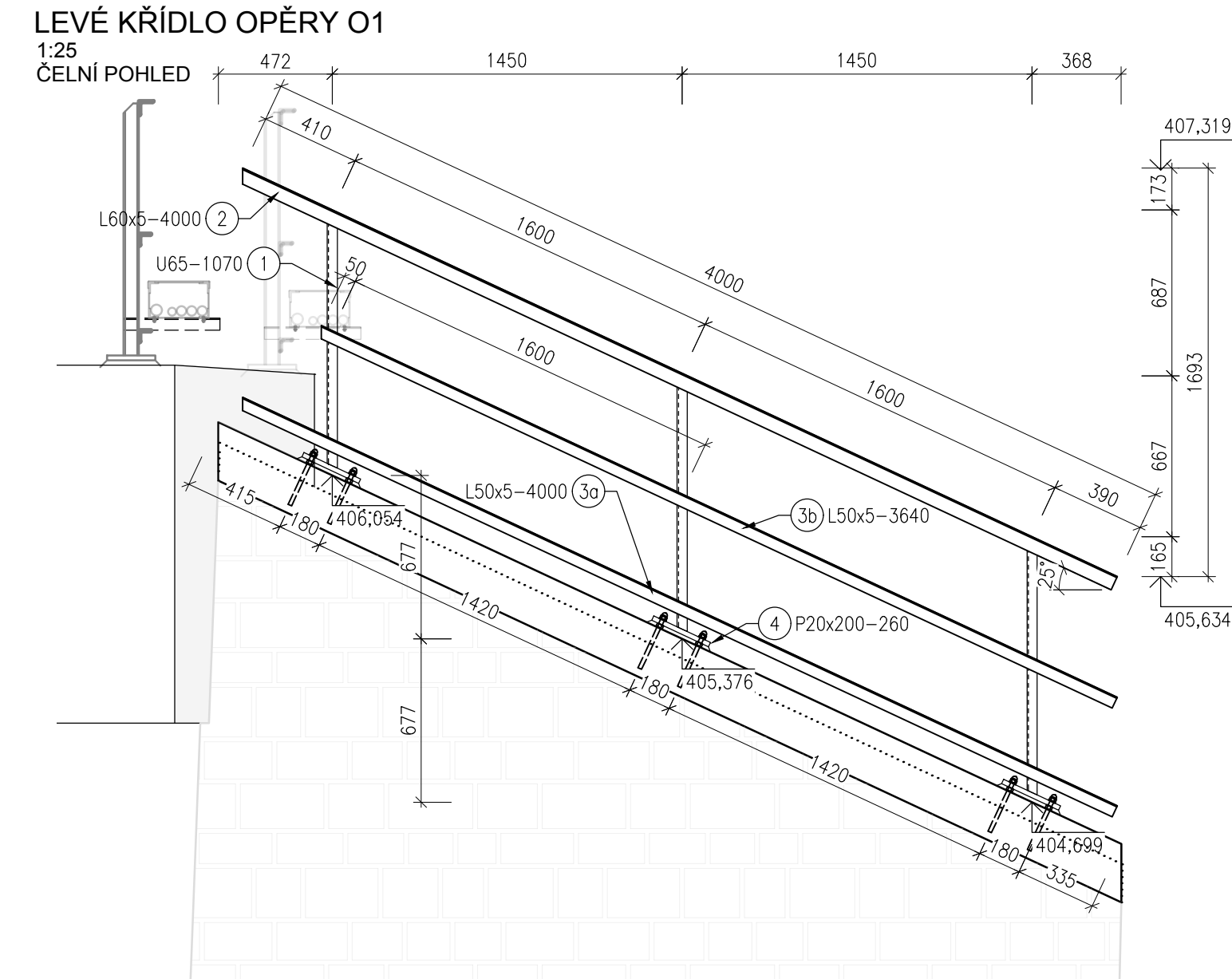
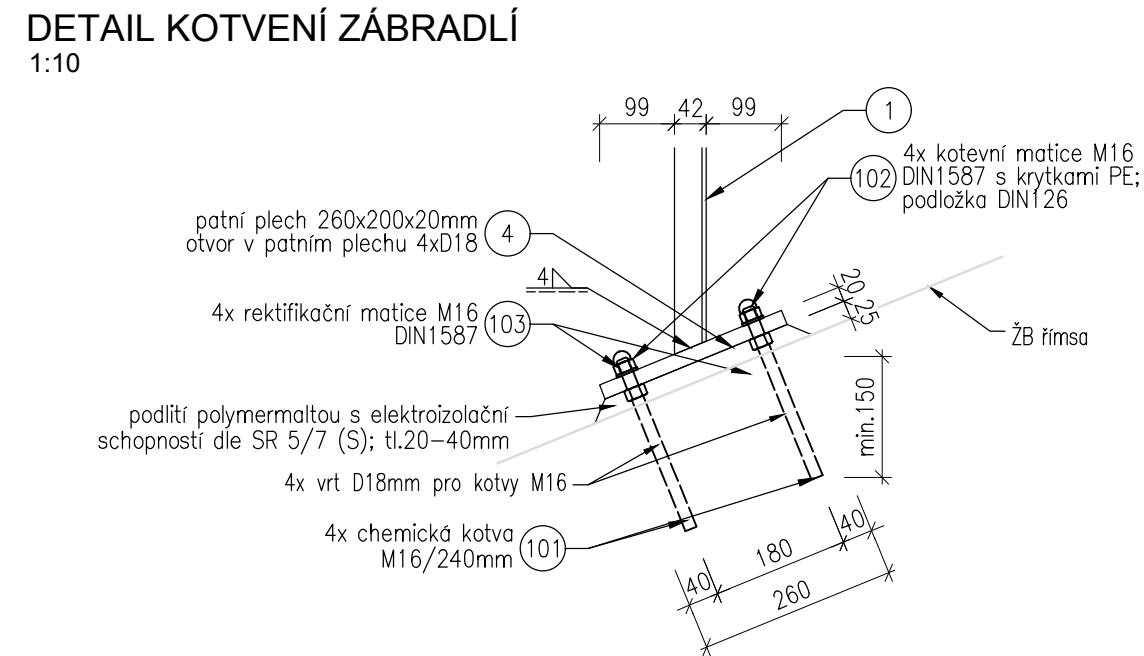


M1:50



Pol. číslo	Prvek	Počet kusů [ks]	Délka		Hmotnost		Natíraný obvod [m]	Plocha náteru [m²]
			jednotlivě [m]	celkem [m]	1bm [kg]	celkem [kg]		
1	U65	3	1.070	3.21	7.09	22.76	0.27	0.87
2	L60x5	1	4.000	4.00	4.57	18.28	0.24	0.96
3a	L50x5	1	4.000	4.00	3.77	15.08	0.20	0.80
3b	L50x5	1	3.640	3.64	3.77	13.72	0.20	0.73
4	P20x200-260	3	0.260	0.78	31.40	24.49	0.44	0.34
Součet					94.33		3.70	
Prostřih 3%					2.83		0.11	
Svary 2%					1.89		0.07	
<b>Celkem náteru [m²]</b>							<b>3.88</b>	
<b>Hmotnost konstrukční oceli pro zábradlí [kg]</b>					<b>99.05</b>			

**OCEL S235JR dle ČSN EN 10025-2**



Pol. číslo	Prvek	Počet kusů [ks]	Délka		Hmotnost		Natíraný obvod [m]	Plocha náteru [m²]
			jednotlivě [m]	celkem [m]	1bm [kg]	celkem [kg]		
1	U65	3	1.070	3.21	7.09	22.76	0.27	0.87
2	L60x5	1	3.820	3.82	4.57	17.46	0.24	0.92
3a	L50x5	1	3.820	3.82	3.77	14.40	0.20	0.76
3b	L50x5	1	3.545	3.55	3.77	13.36	0.20	0.71
4	P20x200-260	3	0.260	0.78	31.40	24.49	0.44	0.34
Součet					92.47		3.60	
Prostřih 3%					2.77		0.11	
Svary 2%					1.85		0.07	
<b>Celkem náteru [m²]</b>							<b>3.78</b>	
<b>Hmotnost konstrukční oceli pro zábradlí [kg]</b>					<b>97.10</b>			

**OCEL S235JR dle CSN EN 10025-2**

**před tvorbou VTD je potřeba ověřit skutečný tvar říms**  
 - polohu osazení zábrádek na křídlech upravit dle skutečnosti tak aby mezera mezi koncem madel na křídlech a na opěráku byla do 100 mm a zároveň vzdálenost k betonové části >10 mm  
 - slouží jako podklad pro výrobní dokumentaci  
 - vrchní nátěr oceli bude proveden v odstínu DB 610, konečné rozhodnutí je na investorovi  
 - zábrádli musí být osazeno na vyrovnaný povrch, výška madla musí být mírně min. 1100mm od povrchu římsy.  
 - střední madlo v případě kolize s kabelovou trasou vzniklé nepřesností upravit


velikost	min.M16
únosnost v tahu	min.1,5 kN
únosnost ve stříhu	min.22 kN (pro 4 šrouby/sloupek zábradlí)
měrný elektrický odpor	min.1x10 <sup>6</sup> Ωm
protikorozní ochrana	zinkování ponorem nebo nerezové provedení (A4)

- charakteristická válcová pevnost v tlaku	min. 30 MPa
- modul pružnosti	min. 33000 MPa
- měrný elektrický odpor	min. $1 \times 10^6 \Omega \text{m}$

- požadovaná třída provedení dle TKP19: EXC2
- výroba dle ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2+ A1
- montáž dle ČSN EN 1090-2+A1
- zaoblení hran bude provedeno o poloměru r=2mm dle ČSN EN ISO 12944-3

- ZAROVNE ZINKOVANI PONOREM + ONS 02, viz TECHNICKA ZPRAVA

Jiná ověření:			Paré:		
Orientační schéma:			Razítko oprávněné osoby:		
Revize:	Datum:	Popis:	Podpis:		Datum:
000	15.5.2023	Definitivní odevzdání dokumentace			Kontroloval:
					Ing. Štěpán Kameš

Stavebník/Investor:	<b>Správa železnic, státní organizace</b>	 <b>SPRÁVA ŽELEZNIC</b>
Adresa:	<b>Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1</b>	
Zástupce investora:	Oblastní ředitelství Ostrava	
Adresa:	Muglínovská 1038, 702 00 Ostrava	

Zhotovitel dila:	<b>SUDOP BRNO, spol. s r.o.</b>	
Adresa:	Kounicova 26, 611 36 Brno	
Kontakt:	T: +420 972 625 804 E: sudop@sudop-brno.cz	
Zhotovitel objektu:	<b>SUDOP BRNO, spol. s r.o.</b>	
Adresa:	Kounicova 26, 611 36 Brno	
Kontakt:	T: +420 972 625 804 E: sudop@sudop-brno.cz	
Hlavní projektant (HIP):	Ing. Štěpán Kameš	Specialista: Ing. Štěpán Kameš

Název stavby/akce:	<b>Mosty na trati Olomouc hl. n. – Krnov (2191): SO 01 - Most v km 77,596</b>			Označení investora: R602300012
				Označení zhotovitele: 23122
Název části:	Mosty, propustky a zdi			Označení části: D.2.1.04
Název objektu/díli části:	<b>Most v km 77,596</b>			Označení objektu/komplexu: <b>SO 01.2</b>
Název přílohy:	Zábradlí na křídlech vlevo			Dílo přílohy: <b>2.413</b>
Název dílčí části přílohy:				
Odpovědný projektant:	Zpracovatel přílohy:	Měřítko:	Stupeň dokumentace:	
Ing. Štěpán Kameš	Ing. Petr Slovák	Formáty:	<b>PDPS</b>	
Kraj:	Katastrální území:	TUDU:	<b>Smluvní datum zpracování:</b>	
Moravskoslezský	Zátor [791202]	2191 22	<b>15.5.2024</b>	
Označení investora:	Stupeň dokumentace:	Číslo:	Příloha:	Revize:
R 6 0 2 3 0 0 0 1 2	P D P S	D 2 1 0 4	S 0 0 0 0 0 0 1	2 X
				2
				4
				1
				3
				P
				0
				1